

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีไปงานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ...จัดซื้อเครื่องเจาะต่งพื้น (Drilling machine) จำนวน 1 เครื่อง (รายละเอียดตามเอกสารแนบ)
หน่วยงานเจ้าของโครงการ...สังกัดฝ่ายเทคนิคและวิศวกรรม
...สถาบันวิจัยแสงซินโครตรอน (องค์การมหาชน)
วิธีจัดซื้อจัดจ้าง ☐ วิธีตกลงราคา ☒ วิธีสอบราคา ☐ วิธีพิเศษ ☐ วิธี E-Auction
2. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ...240,000.00...บาท (ตามใบขอซื้อ/จ้าง พท 006/58 ลว 2 ต.ค. 58)
3. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ...2 พฤศจิกายน 2558...เป็นเงิน ...242,355.00... บาท
ราคา/หน่วย (ถ้ามี) (ตามตารางแนบท้าย)
4. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - 4.1 ใบเสนอราคา บริษัท กรุงเทพวิบูลย์ภัณฑ์ จำกัด
 - 4.2 ใบเสนอราคา บริษัท ดลภัณฑ์ จำกัด
5. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
 - 5.1 ดร.นาวัน.....จันทร์ทอง.....ประธานกรรมการ
 - 5.2 นายพงศ์จักร.....ธราวรรณ.....กรรมการ
 - 5.3 นายชัยยุทธ์.....ปรีชา.....กรรมการ
 - 5.4 นางสาวชลดา.....ชานด่อน.....เลขานุการ

หมายเหตุ :

แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ได้มาจากมติในที่ประชุมของคณะกรรมการกำหนดราคากลางโดยพิจารณาจากใบเสนอราคาตามท้องตลาดซึ่งมีผู้เสนอราคามาจำนวน 2 ราย พิจารณาราคากลางจากใบเสนอราคาแต่ละราย คำนวณราคากลางโดยการนำราคาจากผู้เสนอราคาแต่ละรายมาเฉลี่ยกัน


นางสาวมาลี อัดตาภิบาล
หัวหน้าส่วนงานพัสดุ

ลงวันที่ประกาศ

- 3 พ.ย. 2558

คณะกรรมการกำหนดราคากลาง (ลงนาม)

1. .....

2.

3.

4. .....

คุณลักษณะเฉพาะเครื่องเจาะตั้งพื้น (Drilling Machine)

เอกสารแนบท้ายใบขอซื้อ/จ้าง

รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องเจาะชนิดตั้งพื้น ที่มีโครงสร้างทำด้วยเหล็กหรือเหล็กหล่อเหนียว สามารถทำงานเจาะรู (Drilling), งานปาดผิว (Facing) และงานกัด (End Milling) รวมถึงสามารถใช้งานทำเกลียวได้ (Tapping)

รายละเอียดทางเทคนิค

1. สามารถทำงานเจาะรู (Drilling) ได้โตสุด 40 มม. หรือดีกว่า
2. สามารถทำงานปาดผิว (Facing) ได้โตสุด 100 มม. หรือดีกว่า
3. สามารถทำงานกัด (End Milling) ได้โตสุด 25 มม. หรือดีกว่า
4. สามารถทำงานทำเกลียว (Tapping) ได้โตสุด 22 มม. หรือดีกว่า
5. ขนาดรูเทเปอร์ของชุดเพลาขับหมุน (Spindle Taper) เป็นชนิด MT 4#
6. มีขนาดโต๊ะงานไม่น้อยกว่า 555 x 470 มม.
7. ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางเสาเครื่อง (Column) ไม่น้อยกว่า 115 มม.
8. มีระบบน้ำหล่อเย็น
9. มีระบบป้อนเจาะขึ้นงานแบบอัตโนมัติ (Auto Down Feed)
10. มีปากกาจับยึดชิ้นงานพร้อมอุปกรณ์จับยึดขนาดไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว
11. มีปลอกลดความเร็วสำหรับจับดอกสว่าน (Morse Taper Drilling Sleeve) ขนาด MT 3# – MT 4#, MT 2# – MT 4#
12. มีการรับประกันตัวเครื่องและระบบการทำงานไม่น้อยกว่า 1 ปี
13. เป็นสินค้าที่ผลิตในกลุ่มประเทศยุโรป, อเมริกา, ญี่ปุ่นหรือไต้หวัน